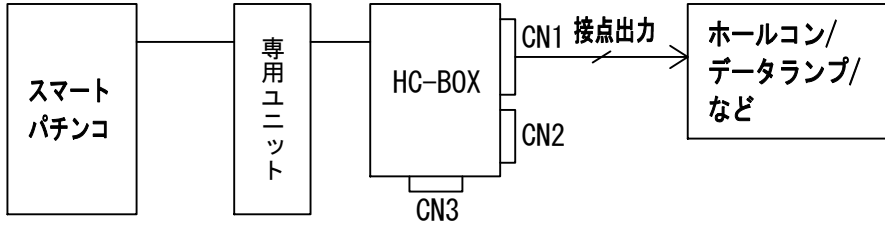
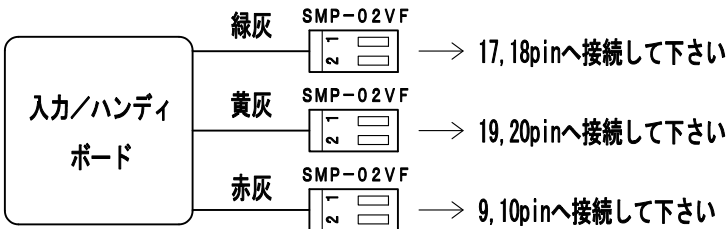


機械台メーカー名 <b>SANKYO</b>	機種名 <b>BC2H/ZSP</b>	タイプ <b>SN4-C</b> UK-250325
---------------------------	------------------------	----------------------------------



CN1【接点信号出力1】					
Pin	信号名称	信号の内容	Pin	信号名称	信号の内容
1	発射数	発射球データ10球毎に出力	15	始動口2	始動口2入賞毎に出力
2			16		
3	賞球	賞球10球毎に出力	17	大当り1	全ての大当り中、小当り中に出力
4			18		
5	扉開放	扉開放状態の時に「ON」出力	19	大当り中+時短	全ての大当り中、小当り中及び右打ち状態中に出力
6			20		
7	不正	主制御及び枠制御で不正検出時に「ON」出力 コンプリート作動時に「ON」出力	21	—	未使用
8			22		
9	図柄確定回数	特図(1, 2)の停止毎に出力	23	時短中	高ベース中に出力
10			24		
11	全始動口入賞	全始動口入賞毎に出力	25	—	未使用
12			26		
13	始動口1	始動口1入賞毎に出力			
14					



※ハンディボードには、ハーネスBC2H/ZSPが必要です。

**⚠ 注意**

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切って下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

**【対応機械台】**

e フィーバーうたわれるもの