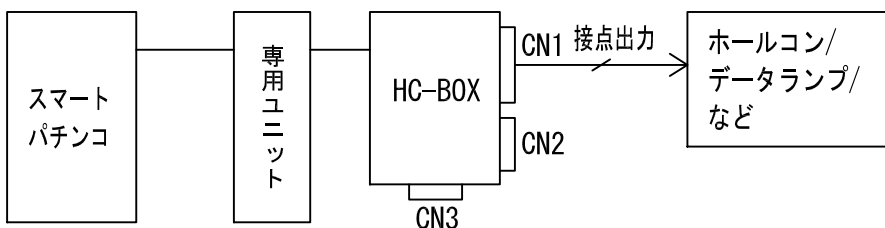
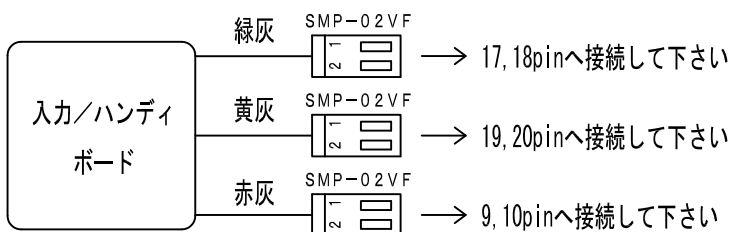


機械台メーカー名 ニューギン	機種名 BC2H/ZSP	タイプ NY7-C UK-240701
-------------------	-----------------	---------------------------



CN1【接点信号出力1】					
Pin	信号名称	信号の内容	Pin	信号名称	信号の内容
1	発射数	発射10球で1パルス出力	17	大当り1	大当り中及び小当り中に出力
2			18		※特図2 図柄bの組み合わせが表示された特別電動役物動作時を除く
3	賞球	賞球10球で1パルス出力	19	大当り中+時短	大当り中、小当り中及び変動短縮中出力
4			20		
5	扉開放	前枠・中枠が開放状態の間出力	21	高確率中	出力なし
6			22		
7	不正	エラー発生中、コンプリート機能作動	23	時短中	全変動短縮中に出力、ただし変動短縮終了後に小当りとなる場合は小当り終了時間を経過するまでの間出力
8			24		
9	図柄確定回数	特別図柄1、又は特別図柄2が停止ごとに1パルス	25	大当り3	出力なし
10			26		
11	全始動口	中始動口、右始動口（普通電役）に入賞ごとに1パルス			
12					
13	始動口1	中始動口に入賞ごとに1パルス			
14					
15	始動口2	右始動口（普通電役）に入賞ごとに1パルス			
16					



※ハンディボードには、ハーネスBC2H/ZSPが必要です。

### ⚠ 注意

- 各ハーネスには方向がありますので、形状をお確かめの上、接続して下さい。
- 各ハーネスが確実に接続されているか確認して下さい。
- 機械台入れ替えの時は必ず接続機器等の電源を切って下さい。
- 呼出しランプの大当り回数等の表示方法について行政・組合より指導がある地域に関しては、その指導に従うよう御対応下さい。
- 詳しい信号内容は、台メーカー様へお問合せください。

## 【対応機械台】

e 花の慶次～傾奇一転